

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLO0487/2015

頁數： 1 of 4

日期： 2015 年 11 月 02 日

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路 534 號 9 樓

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：

產品名稱： 不沾鍋具

我們依照客戶要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

測試要求：

1. 不沾性試驗 (參考 BS 7069: 1988 附錄 B)
2. 附著性試驗 (參考英國鍋具標準 BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004 第 8.4.1 節)
3. 鉛筆硬度試驗 (參考英國鍋具標準 BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004 第 8.4.2 節)
4. 全氟辛烷磺酸、全氟辛酸含量試驗(PFOS、PFOA)
5. 鈦含量試驗

測試方法與結果： ---詳附頁---

收樣日期： 2015 年 10 月 22 日

測試日期： 2015 年 10 月 22 日 ~ 2015 年 11 月 02 日

Signed for and on behalf of  
SGS Taiwan Ltd.

陳志祥

陳志祥  
組長



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLO0487/2015

頁 數： 2 of 4

### 測試方法與結果：

#### 1. 不沾性試驗 (參考 BS 7069: 1988 附錄 B)

通過

食物 a.

溫度加熱到 150°C~170°C 煎一顆蛋，不加油之情況下，待雞蛋熟了之後以木鏟輕輕地移除煎蛋，檢查是否有殘餘食物保留於鍋子上，如有殘餘食物則以濕的抹布擦拭鍋面。

試驗要求：不可有殘餘食物。

食物 b.

溫度加熱到 150°C~170°C，0.1 kg 麵粉、0.3 L 牛奶、1 顆蛋、少許的鹽巴、於充份混合之後，注入鍋子表面並控制餅厚達 2 ~ 3 mm，待煎餅熟了之後以木鏟輕輕地移除煎餅，檢查是否有殘餘食物保留於鍋子上，如有殘餘食物則以濕的抹布擦拭鍋面。

試驗要求：不可有殘餘食物。

#### 2. 附著性試驗 (參考英國鍋具標準 BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004 第 8.4.1 節)

通過

測試方法	結果 (等級)	要求
參考 BS EN 12983-1: 2000/ A1:2004 第 8.4.1(b)章節 (ISO 2409:1992)	1	0~2 級

(a) 先將鍋子浸入沸騰水中保持 15 分鐘，取出後放置在室溫環境下冷卻並擦拭乾。

(b) 重複執行 EN ISO 2409:1992 之步驟三次，以 90°角方向位置移除黏著膠帶。

#### 3. 鉛筆硬度試驗 (參考英國鍋具標準 BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004 第 8.4.2 節)

通過

(a) 依照附錄 K 之方法執行試驗，硬度至少要 2 H。

(b) 施加 8 N 之荷重，並從硬度 HB 到 5 H 以 45°角執行試驗。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLO0487/2015

頁 數： 3 of 4

### 測試方法與結果：

測試部位 No.1：整體混測(不含把手)

#### 4. 全氟辛烷磺酸、全氟辛酸含量試驗 (PFOS、PFOA)：

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果
				No.1
全氟辛烷磺酸 (PFOS-Acid, Metal Salt, Amide)	mg/kg	參考 US EPA 3550C: 2007 方法, 以液 相層析/質譜儀(LC/MS)檢測.	10	n.d.
全氟辛酸 (PFOA) (CAS No.: 335-67-1)	mg/kg	參考 US EPA 3550C: 2007 方法, 以液 相層析/質譜儀(LC/MS)檢測.	10	n.d.

#### 5. 鉛、鎘材質試驗：

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果
				No.1
鈦	mg/kg	以酸液消化以感應耦合電漿原子發射光譜儀 做分析.	2	347

#### 備註：

1. mg/kg = ppm ; 0.1wt% = 1000 ppm
2. MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)
3. n.d. = Not Detected = 小於 MDL (未檢出)
4. 樣品的測試是基於申請人要求混合測試，報告中的混合測試結果不代表其中個別單一材質的含量。
5. 有關化學測試係由化學實驗室進行分析。
6. 測試報告僅就委託測試者之委託事項提供測試結果，至若本產品之合法性，仍應由主管機關依法判斷。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

- 照片頁 -



照片 A：測試樣品外觀



照片 B：系列商品

---以下空白---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。